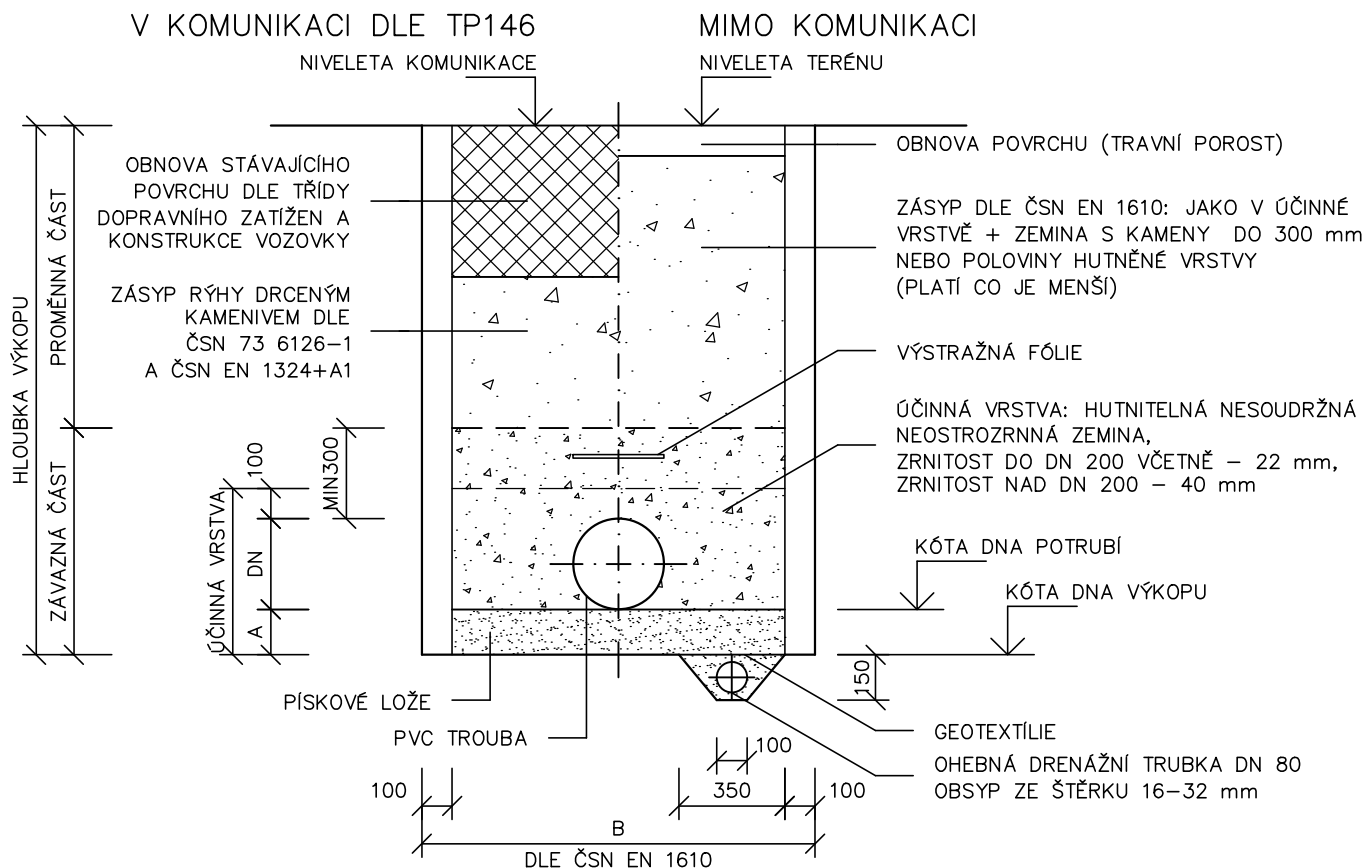


VZOROVÉ ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ PVC POTRUBÍ



POZNÁMKA

- ULOŽENÍ POTRUBÍ SE PROVEDE DO ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO LOŽE
- ÚČINNÁ VRSTVA = LOŽE TRUBKY, OBSYP A ZÁSYP DO 15 CM NAD TRUBKOU
- OBSYP POTRUBÍ SE PROVEDE HUTNITELNOU NESOUDRŽNOU NEOSTROHRANNOU ZEMINOU (LZE UŽÍT PÍSKEM, STEJNOZRNÝ ŠTĚRK, NETŘÍDĚNÝ ZRNITÝ MATERIÁL ALL-IN, DRCENÝ STAVEBNÍ MATERIÁL NEBO PŮVODNÍ VHODNÁ ZEMINA). OBSYP SE HUTNÍ PO VRSTVÁCH MAX. 150 mm PŘI RUČNÍM A 200 AŽ 300 mm PŘI STROJNÍM ZHUTŇOVÁNÍ. PŘÍMO NAD TRUBKOU NEHUTNIT DO VÝŠE 30 CM!!!
- DOPORUČENÉ HUTNĚNÍ DLE VÝROBCE TRUB: MINIMÁLNĚ 90% – 98% PS
- ULOŽENÍ A POKLÁDÁNÍ POTRUBÍ MUSÍ BÝT PROVÁDĚNO DLE INFORMAČNÍCH A METODICKÝCH POKYNŮ VÝROBCE TRUB.
- ULOŽENÍ A POKLÁDÁNÍ POTRUBÍ V KOMUNIKACI MUSÍ BÝT V SOULADU S TP146

ROZMĚROVÁ TABULKA

VNITŘNÍ PRŮMĚR TROUBY DN	150	250	300	400	500	600
VNĚJŠÍ PRŮMĚR TROUBY DE	160	250	315	400	500	630
A-VÝŠKA PODSYPY	100	150	150	150	150	150
B-MIN ŠÍŘKA RÝHY (VČ. PŘÍLOŽNÉHO PAŽENÍ)	800	1000	1000	1300	1400	1500